

# weberep vs 625

## Béton Projection par voie sèche

### DOMAINE D'UTILISATION

- réparation généralisée et confortement d'ouvrages
- sur tout type d'ouvrage en milieu non confiné

### SUPPORTS

- béton ou éléments de maçonnerie

### ÉPAISSEURS D'APPLICATION

- par passes de 50 à 100 mm
- recouvrement sur armatures : >25 mm

### REVÊTEMENTS ASSOCIÉS

- tous revêtements de finition applicables sur béton

### LIMITES D'EMPLOI

- si l'épaisseur à projeter est <50 mm, utiliser **weberep VS 220**
- Pour des applications en fortes épaisseurs (>50 mm), installer des aciers ou un treillis soudé sur les supports avant projection
- ne résiste pas au contact avec des solutions acides (pH<6)

### PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- pour utiliser ce produit en toute sécurité, afin de protéger votre santé et l'environnement, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage
- les consignes de sécurité pour un emploi sûr de ce produit sont disponibles dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS), accessible sur [www.quickfds.fr/weber](http://www.quickfds.fr/weber)
- les informations relatives aux dangers des produits figurent à la rubrique Sécurité Produits

### CARACTÉRISTIQUES DE MISE EN OEUVRE

#### dosage en eau indicatif

- 9 % (mesuré sur prélèvement en caisse après projection)

#### rebond (% du poids de pâte projeté)

- environ 35 % sur surface verticale, au dosage en eau nominal de 9 %

#### temps de prise

- fin de prise : >1 heure
- Valeur indicative mesurée à +20 °C sur caisse après projection.

#### délais de recouvrement

- par revêtement organique ou carrelage : 14 jours
- par enduit hydraulique : 3 jours

*Ces délais à +20 °C sont allongés à basse température et réduits par la chaleur.*

### IDENTIFICATION

#### Composition

liant hydraulique, sables et granulats silico-calcaires roulés, adjuvants spécifiques non chlorés  
Granulométrie : 0 - 10 mm



**25 kg**

### PRODUIT(S) ASSOCIÉ(S)

weberep fer  
weber curing

**+ PRODUITS**

✓ Prise permettant le talochage

## PERFORMANCES

### résistances en compression (MPa) selon NF EN 12390-3

Délai	Résistance en compression (MPa)
24 heures	10 MPa
7 jours	30 MPa
28 jours	50 MPa

Valeurs moyennes en MPa mesurées à +20 °C au dosage en eau nominal de 10 % sur éprouvettes confectionnées selon les recommandations de l'AFTES et conservées selon la norme NF EN 12390-2.

- densité mortier durci : environ 2,1
- tenue à l'eau de mer et à haute teneur en sulfate: conforme aux spécifications de la norme NF P 18-011

## DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

NF EN 12620

## RECOMMANDATIONS

- appliquer selon les prescriptions relatives à la projection par voie sèche définies dans la norme
- NF P 95-102 et NF EN 14887 et les recommandations de l'AFTES
- afin de limiter si nécessaire les émissions de poussières lors de la projection, prémouiller le produit en tenant compte de la configuration du matériel de projection et des recommandations de son fabricant
- par temps chaud ou vent sec, protéger la couche de finition de la dessiccation par application du produit de cure **weber curing** ou par humidification

## PRÉPARATION DES SUPPORTS

- préparer le support conformément aux prescriptions de la norme (NF P 95-102, NF P 95-107 et NF EN 14887-2). Éliminer toutes les parties non adhérentes ou défectueuses de façon à obtenir un support sain, dur, cohésif, rugueux, propre et exempt de laitance
- en présence d'anciennes armatures oxydées : les dégager complètement et éliminer la rouille jusqu'à obtention d'un fer sain puis dépolir soigneusement. Appliquer une couche de **weberep fer** pour les passer et laisser sécher une heure avant application de **weberep VS 625**
- armer le béton **weberep VS 625** suivant les règles du BAEL

## CONDITIONS D'APPLICATION

de +5 °C à +35 °C

- ne pas appliquer sur supports gelés, en cours de dégel ou avec risque de gel dans les 24 heures
- éviter l'application en plein soleil

## APPLICATION

- 1 avant application, toujours s'assurer que le support soit humide mais non ruisselant. L'humidification doit être adaptée à la porosité du support et aux conditions climatiques (la prévoir plusieurs heures avant l'application si nécessaire)
- 2 régler le débit au minimum pour les réparations et rejointoiement
- 3 appliquer par projection en voie sèche en une ou plusieurs passes, en fonction de l'épaisseur à reprendre
- les passes successives doivent être appliquées après raïdissement des passes précédentes
- chaque passe doit être laissée brute de projection ou dressée à la règle
- pour obtenir une finition talochée ou lissée, appliquer une passe complémentaire après durcissement complet des passes précédentes

## INFOS PRATIQUES

### Unité de vente (produit)

sac de 25 kg (palette filmée complète de 48 sacs, soit 1200 kg)

### Conservation

1 an à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, à l'abri de l'humidité

### Outillage

machine à projeter par voie sèche de type Piccola 20 (Meynadier), Tubaflo V 6.65 (Lancy), ADX40 (ADAX), TORKRET, ALIVA, etc.

### Consommation

2,1 tonnes par m<sup>3</sup> de produit en place, plus les rebonds