

PRB BELLE ÉPOQUE FINITION GM/GF

ENDUIT DE PAREMENT DÉCORATIF À LA CHAUX : GRAIN FIN OU MOYEN



Les + de PRB BELLE ÉPOQUE FINITION GM/GF

- + Finition décorative d'un sous-enduit à la chaux HISTORIA
- + Bas module d'élasticité, enduit très souple
- + Idéal pour bâti ancien (forte teneur en chaux apportant résistance et respirabilité)
- + Adapté à l'environnement vinicole (Excell +)
- + Tous types de finition et jointolement



EN 998-1 Type CR
Classe CS II



CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 25 kg.
- Palette de 1,6 t soit 64 sacs de 25 kg.



CONSERVATION : 18 mois.

CONSUMMATION

La consommation varie selon le support (nature, planéité, rugosité).
En enduit décoratif, l'épaisseur doit être de 5 mm en tous points.

Consommation moyenne : 1,6 kg/m²/mm d'épaisseur.

COULEUR : 100 teintes PRB et teintes Sun +.



DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- Enduit de décoration, extérieur ou intérieur sur tous types de constructions à usage d'habitation, tertiaire ou industriel.
- Jointolement de pierres maçonnées ou collées (plaquettes, carrelage).
- DTU20.1, DTU23.1, DTU 26.1 (P1-1, P1-2 et P2).

SUPPORTS ADMISSIBLES

- (voir guide de choix)
- BELLE ÉPOQUE sous couche.
- Sous-enduits ciment et bâtarde (DTU 26.1).
- Sous-enduit monocouche gris (DTU 26.1).
- Dans le cadre de la rénovation, consulter le service technique PRB.

SUPPORTS INTERDITS

- Tous supports à base de Gypse (Plâtre).
- En direct sur parois extérieures de maçonnerie d'éléments (béton cellulaire, parpaings, briques...) non recouverts d'un enduit assurant leur imperméabilisation.
- Peintures, R.P.E.
- Bois en direct.
- Surface horizontale, inclinée et soubassement (sauf voussures et sous face).

CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 35°C.
- Au-delà de 30°C, des mesures particulières de protection doivent être prises.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.
- Éviter d'appliquer des teintes foncées par température < 8°C et par forte hygrométrie (risques d'efflorescences ou de carbonatation accrues).
- Dispositions particulières : voir "Préparation des supports".

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Le PRB BELLE ÉPOQUE finition est un enduit décoratif, qui relève du DTU 26.1.

COMPOSITION

- Liants : chaux aérienne CL 90 (chaux calcique ou chaux grasse) + liants hydrauliques (chaux/liant > 70% en volume)
- Sables de quartz alluvionnaires de carrière, roulés et calibrés.
- Pigmentations minérales naturelles, adjuvants spécifiques.

PRODUITS

- POUDRE :
 - Granulométrie maxi : PRB BELLE ÉPOQUE Finition (coloré) : 3,15 mm
 - PRB BELLE ÉPOQUE Finition Fin (coloré) : 2 mm

PÂTE :

- Rétention d'eau : 86 à 94 %
- pH (alcalin) : 12,5 ± 0,5

PERFORMANCE DE L'ENDUIT À L'ÉTAT DURCI :

- Densité : 1,4 à 1,8 t/m³
- Module d'élasticité : 3500 à 7500 MPa
- Résistance en Flexion : 1 à 1,5 MPa

PERFORMANCE DE L'ENDUIT SELON EN 998-1 MORTIER D'ENDUIT DE PAREMENT A LA CHAUX CR DE CATÉGORIE CSII :

- Résistance en compression (BELLE ÉPOQUE Finition) : CS II (1,5 à 5 N/mm²)
- Perméabilité à la vapeur d'eau : $\mu \leq 15$
- Conductivité thermique (λ , 10, sec) : 0,76 W/mK (valeur tabulée)
- Adhérence/Rupt : $\geq 0,2$ N/mm² A ou B ou C
- Absorption d'eau Wc2 : $C < 0,20$ kg/m².min^{0,5}
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (M0)
- Durabilité : PND

MISE EN ŒUVRE

- Taux de gâchage : 17 à 20 %
- Durée de malaxage : 3 à 7 min
- Durée de vie de la gâchée : 60 min maxi
- Délai hors d'eau : 4 à 6 h
- Délai entre passes : 7 jours
- Épaisseur maxi par couche : 20 mm

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les supports seront sains, résistants, propres, dépoussiérés, stables, garnis préalablement lorsque des éclats ou épaufures importants sont détectés.
- Par temps chaud et/ou par vent sec ou sensible, pour éviter les risques de déshydratation de l'enduit, il est nécessaire d'arroser le support à refus la veille de l'application, et de réhumidifier si besoin avant application.
- Se référer aux "Conseils d'application".

PRÉPARATION DU MORTIER

- Pompes à projeter les mortiers - Bétonnières (malaxeurs discontinus)
- Gâcher le PRB BELLE ÉPOQUE Finition avec 4,25 à 5 l d'eau propre par sac de 25 kg pendant 5 min.

- Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible afin de garantir une bonne homogénéité de l'enduit.

RÉGLAGE DU MATÉRIEL DE PROJECTION

Pompe à mortier

- Pression de réglage à l'eau : 12 à 14 bars
- Pression de fonctionnement pâte : 16 à 24 bars
- Débit en sortie de lance : 14 à 18 l/min
- Buses de projection (Ø mini) : 12 mm

Pots de projection

- Pression d'air : 6 à 8 bars
- Manuelle
- L'application peut se réaliser par projection de truellées de mortier ayant une consistance très plastique et en léger recouvrement l'une de l'autre.

- L'égalisation de la sous-couche se faisant en dressant l'enduit à la règle.

APPLICATION ET TYPE DE FINITION

- L'enduit PRB BELLE ÉPOQUE Finition offre également la possibilité de modification d'aspect par ajout de matériaux tels que : briques pilées, verre pilé, coquillages, granulats de pays de couleurs et de natures différentes.
- Toutefois ces ajouts d'agréments ou de matériaux ne devront pas dépasser 5 % par sac de 25 kg.
- L'enduit PRB BELLE ÉPOQUE Finition se réalise en différents types de finitions, voir "Types de Finitions".

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi.