

# PRB ACCÉLÉRATEUR FLASH

ADJUVANT LIQUIDE POUR ACCÉLÉRER FORTEMENT

LES TEMPS DE PRISE DES ENDUITS, MORTIERS ET BÉTONS



## Les **+** de PRB ACCÉLÉRATEUR FLASH

- +** Permet d'obtenir de meilleures résistances initiales et finales
- +** Raccourcit fortement le délai de grattage des enduits monocouches
- +** Permet une réutilisation plus rapide des moules des pièces préfabriquées
- +** Améliore la rentabilité des chantiers

### CONDITIONNEMENT

- Jerrican de 20 l.
- Cuve de 1000 l.

CONSERVATION : 48 mois.

### CONSOMMATION

- Pour les enduits en densité durcie de 1,5 à 1,6 t/m<sup>3</sup> : 0,1 l par sac de 25 kg soit : 0,6 à 1 l pour 6 sacs de 25 kg d'enduit.
- Pour les bétons : 0,33 à 1,5 l pour 100 kg de ciment.
- Pour les produits légers, ce dosage peut être augmenté sans jamais dépasser la dose de 1,5 l pour 6 sacs d'enduit de 25 kg. Un excès d'accélérateur peut agir dans l'ouvrabilité de l'enduit ainsi que sur son aspect.



## DOMAINE D'EMPLOI

### USAGE

- Accélérateur de prise et de durcissement des enduits et bétons.
- Contient des chlorures.
- Respecter les dosages préconisés et les dispositions définies dans le DTU 21-4.

### DOMAINE D'EMPLOI

- Bétons banchés préfabriqués et traditionnels (DTU 23.1).
- Sous-enduits ciments et bâtards (DTU 26.1, P1-1, P1-2 ET P2).
- Enduits monocouches.

### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

#### Ne pas employer :

- En contact avec de l'acier galvanisé, et des fers à béton.
- En contact avec du magnésium et de l'aluminium.
- Dans un béton précontraint.

#### Remarques :

Le dosage de l'accélérateur doit rester constant tout au long de l'application, afin d'obtenir une teinte régulière et homogène. L'utilisation en fort dosage peut provoquer des risques d'apparitions d'efflorescences et accentue le retrait. L'usage d'un accélérateur a tendance à foncer les coloris.

### CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 35°C.

#### Il ne s'emploie pas :

- En période de gel et à basse température.
- Sur support gelé ou en cours de dégel.
- En période de forte chaleur.
- Sur des supports surchauffés ou desséchés.
- Par vent fort (sec ou non) ou en période de forte pluie.

**Remarque :** l'utilisation d'un accélérateur de prise ou de durcissement ne constitue pas un palliatif envers la carbonatation naturelle des enduits par température basse et forte hygrométrie.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### PRODUITS

- Aspect : liquide
- Couleur : Agent traceur (jaunâtre)
- Densité : 1,47 ± 0,01 t/m<sup>3</sup>
- ph : 6,5 à 10
- Point de congélation : - 18°C
- Teneur en ions Cl- ≤ 25% (cf FDS)

## MISE EN ŒUVRE

### APPLICATION

- Il est utilisé lors du mélange des enduits en le diluant dans l'eau de gâchage.

#### Dans le cas d'un mélange manuel :

- L'accélérateur doit être dilué dans toute l'eau de gâchage.

#### Dans le cas d'un gâchage mécanique :

- À la bétonnière : dilution dans l'eau de gâchage.
- À la machine à projeter : dilution dans le 2e seau d'eau, de façon à ce que l'accélérateur agisse sur un produit humide.

### PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi.