Schlüter Systems®

DES SOLUTIONS INNOVANTES

Schlüter®-VINPRO-T

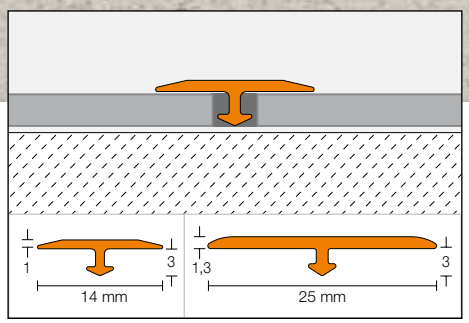
Profilé de transition pour revêtements souples
de même niveau

18.2
Fiche produit

Applications et fonctions

Schlüter-VINPRO-T est un profilé en T, en aluminium anodisé, qui peut être posé a posteriori pour assurer la transition entre deux revêtements souples de même niveau (par ex. lames ou dalles décorées LVT, stratifié, parquet, etc.).
Pour pouvoir fixer le profilé VINPRO-T, l'espace situé entre les deux revêtements doit d'abord être rempli avec la colle Schlüter-KERDI-FIX ou un matériau équivalent avant d'y insérer l'ailette de fixation du profilé.
Schlüter-VINPRO-T recouvre ainsi les revêtements adjacents, empêchant une dégradation des chants due à des contraintes mécaniques.





Matériaux

Schlüter-VINRPO-T est disponible dans les matériaux suivants :
ACGB = Alu. chromé anodisé brossé
ATGB = Alu. titane anodisé brossé (la teinte de ce profilé peut être légèrement différente de celle des autres profilés Schlüter en finition ATGB)
ABGB = Alu. bronze anodisé brossé

Propriétés des matériaux et domaines d'utilisation :

Le choix du profilé doit être déterminé au cas pas cas, en fonction des contraintes chimiques, mécaniques et autres prévues.
Les informations suivantes sont donc d'ordre purement général.
Aluminium anodisé : l'aluminium présente une surface traitée par anodisation qui doit être protégée des risques de rayures ou d'abrasion. Pour remédier aux éventuelles dégradations de la couche d'anodisation, appliquer une couche de vernis.

Mise en œuvre

1. Pour pouvoir mettre en place le profilé de transition VINPRO-T, l'espace entre les revêtements doit avoir une profondeur de 3 mm minimum et être exempt de salissures. Les substances empêchant une bonne adhérence doivent donc être éliminées des chants des deux revêtements.
2. L'espace doit d'abord être rempli avec KERDI-FIX ou un matériau équivalent. L'ailette verticale du profilé VINPRO-T doit ensuite être insérée dans cet espace, de sorte que chaque côté du profilé recouvre complètement les chants des revêtements.
3. L'excédent de colle débordant sous les côtés du profilé doit être éliminé à l'aide d'un produit de nettoyage approprié.

Nota

Schlüter-VINPRO-T ne nécessite pas d'entretien particulier. Ne pas utiliser de produits de nettoyage abrasifs pour les surfaces sensibles. Pour remédier aux éventuelles dégradations de la couche d'anodisation, appliquer une couche de vernis. Les produits de nettoyage utilisés ne doivent en aucun cas contenir d'acide chlorhydrique ou fluorhydrique.

Vue d'ensemble :

Schlüter®-VINPRO-T

ACGB = Alu. chromé anodisé brossé / ATGB = Alu. titane anodisé brossé / ABGB = Alu. bronze anodisé brossé

Unité de livraison : 2,50 m

Matériau	ACGB	ATGB	ABGB
B = 14 mm	•	•	•
B = 25 mm	•	•	•

Art.-No. 556828 – Édition 02/22 – Toute nouvelle édition rend caduque ce document – document non contractuel - dernière version voir Web

Schlüter-Systems KG · Schmölestraße 7 · D-58640 Iserlohn · Tel.: +49 2371 971-261 · Fax: +49 2371 971-112 · www.schlueter-systems.com
Schlüter-Systems S.à.r.l. · 12, rue des Flandres · F-60410 Villeneuve-sur-Verberie
Tél. : 03 44 54 18 88 · Fax : 03 44 54 18 80 · profil@schluter.fr · www.schluter-systems.fr