

GUANTE NITRILO JUBA - H4120 SMART TIP

Gants sans coutures en polyester enduction de nitrile foam microporeux avec technologie Smart-Tip®



NORMATIF



CARACTERISTIQUES

- Léger et souple
- Très ergonomique et ajustement optimal aux contours de la main donnant une dextérité exceptionnelle
- Technologie Smart-Tip® qui lui permet d'utiliser des dispositifs tactiles
- Avec blister individuel pour point de vente

GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Utilisation de dispositifs tactiles, Smartphones, PDA, moniteurs, machines de contrôle numérique
- Automobile
- Ateliers mécaniques
- Montage de meubles
- Logistique et magasins
- Maintenance et montage précis

PLUS D'INFORMATIONS

Matériaux	Couleur	Épaisseur	Longueur	Tailles	Emballage
Nitrile	Orange / Noir	Jauge 15	S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL	10 paires/package 120 paires/boîte

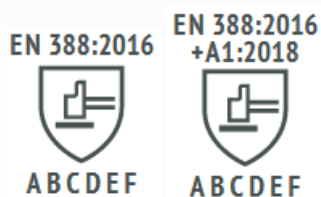
NORMATIVAS

EN388:2016



La norme EN388:2003 devient EN388:2016, année de sa révision. La raison de la modification est donnée par les différences des résultats entre laboratoires dans le test de coupe par lame, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevés, produisent dans les lames circulaires un effet d'encrassement qui dénature le résultat.

La nouvelle norme a été publiée en novembre 2016 et la précédente date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants anti coupure, ils ont forcé à introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection.



A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 B - Résistance à la Lame de Coupe (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
 C - Résistance à la Déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 D - Résistance à la Perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 E - Coupure par objets aiguisés ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
 F - Test impact conforme/non conforme (optionnel. S'il est conforme mettre P)

+A1:2018 - Changer le tissu de coton utilisé dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de prestations	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (n° cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance à la lame de coupe (facteur)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveaux de prestations	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30