

## GUANTE JUBA - H282

Gant dos en polyester et paume en cuir synthétique avec renforts en PVC et rembourrage en mousse



### NORMATIF



### CARACTERISTIQUES

- Fermeture auto agrippante réglable sur le poignet.
- Pouce, majeur et index tactiles pour l'utilisation d'écran.
- Rembourrage en mousse sur les articulations pour une meilleure protection contre les chocs.
- Confortable et respirant.
- Paume en cuir synthétique qui assure une bonne respirabilité.
- Renforts en PVC sur la paume pour une meilleure adhérence et une meilleure résistance à l'abrasion.
- Il est commercialisé sous blister individuel pour point de vente.

PLUS D'INFORMATIONS

Matériaux	Couleur	Longueur	Tailles	Emballage
Cuir synthétique	Marron / Noir	M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm	8/M 9/L 10/XL	5 paires/package 50 paires/boîte

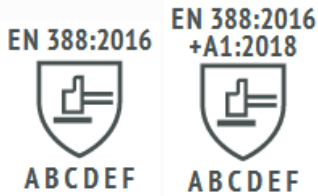
NORMATIVAS

**EN388:2016**



La norme EN388:2003 devient EN388:2016, année de sa révision. La raison de la modification est donnée par les différences des résultats entre laboratoires dans le test de coupe par lame, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevées, produisent dans les lames circulaires un effet d'engrèvement qui dénature le résultat.

La nouvelle norme a été publiée en novembre 2016 et la précédente date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants anti coupure, ils ont forcé à introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection.



- A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Résistance à la lame de coupe (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Résistance à la Déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Résistance à la Perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Coupure par objets aiguisés ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impact conforme/non conforme (optionnel. S'il est conforme mettre P)

+A1:2018 - Changer le tissu de coton utilisé dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de prestations	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (n° cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance à la lame de coupe (facteur)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveaux de prestations	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30