

GUANTE LÁTEX JUBA - H259 FEEL & GRIP SPLASH

Gant en nylon sans coutures avec double enduction latex.



NORMATIF



CARACTERISTIQUES

- **Toucher extra**
- **Solide préhension dans les environnements secs et humides**
- **Entièrement enduit pour une plus grande étanchéité (premièrement latex étanche, deuxièmement latex foam)**
- **Bonne résistance à l'abrasion et à la perforation, plus grande durabilité**
- **Double revêtement sur le pouce, protection supplémentaire**
- **Avec sachet individuel pour point de vente.**

GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- **Construction et maçonnerie**
- **Travaux agricoles et jardinage**
- **Montage industriel**
- **Maintenance**

PLUS D'INFORMATIONS

Matériaux	Couleur	Épaisseur	Longueur	Tailles	Emballage
Latex	Bleu / Gris foncé	Jauge 15	S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	10 paires/package 120 paires/boîte

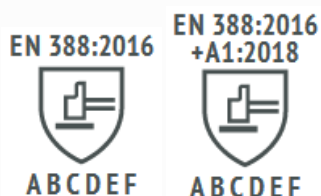
NORMATIVAS

EN388:2016



La norme EN388:2003 devient EN388:2016, année de sa révision. La raison de la modification est donnée par les différences des résultats entre laboratoires dans le test de coupe par lame, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevés, produisent dans les lames circulaires un effet d'encrassement qui dénature le résultat.

La nouvelle norme a été publiée en novembre 2016 et la précédente date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants anti coupure, ils ont forcé à introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection.



A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 B - Résistance à la lame de Coupe (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
 C - Résistance à la Déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 D - Résistance à la Perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 E - Coupure par objets aiguisés ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
 F - Test impact conforme/non conforme (optionnel. S'il est conforme mettre P)

+A1:2018 - Changer le tissu de coton utilisé dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de prestations	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (n° cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance à la lame de coupe (facteur)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveaux de prestations	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30