

GUANTE LÁTEX JUBA - H223VR

Polyester enduit en mousse de latex et renforts sur la paume



NORMATIF



CARACTERISTIQUES

- Sans coutures.
- Couleur foncée pour les environnements sales.
- Renforts en mousse de latex sur la paume pour réduire les effets des chocs et des vibrations.
- Certifié selon la norme EN ISO 10819 : 2013 + A1 :2019 pour les vibrations mécaniques et les chocs.

GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Marteau pneumatique.
- Marteau à ébavurer.
- Marteaux électriques.
- Meuleuse manuelle.
- Scie à chaîne.
- Meules portatives.
- Meules sur pied.
- Agitateur vibrant.
- marteau piqueur.
- Clés à chocs

PLUS D'INFORMATIONS

Matériaux	Couleur	Épaisseur	Longueur	Tailles	Emballage
Latex	Noir	Jauge 7	M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm	8/M 9/L 10/XL 11/XXL	5 paires/package 50 paires/boîte

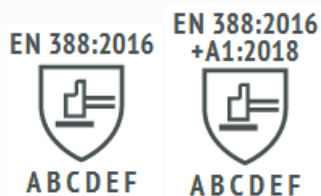
NORMATIVAS

EN388:2016



La norme EN388:2003 devient EN388:2016, année de sa révision. La raison de la modification est donnée par les différences des résultats entre laboratoires dans le test de coupe par lame, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevées, produisent dans les lames circulaires un effet d'encrassement qui dénature le résultat.

La nouvelle norme a été publiée en novembre 2016 et la précédente date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants anti coupure, ils ont forcé à introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection.



A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 B - Résistance à la Lame de Coupe (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
 C - Résistance à la Déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 D - Résistance à la Perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 E - Coupure par objets aiguisés ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
 F - Test impact conforme/non conforme (optionnel. S'il est conforme mettre P)

+A1:2018 - Changer le tissu de coton utilisé dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de prestations	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (n° cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance à la lame de coupe (facteur)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveaux de prestations	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30