

PRB POSE BLOC R

MORTIER COLLE POUR LE COLLAGE À JOINTS MINCES

DE BLOCS BÉTON RECTIFIÉS



Les + de PRB POSE BLOC R

- + Mise en œuvre rapide et faible consommation
- + Facilité de mélange sur chantier
- + Excellente adhérence, supérieure à un mortier fait sur chantier
- + Contribue à l'homogénéité de la maçonnerie et à la réduction des phénomènes de spectres sur les enduits de façade

CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 25 kg.
- Palette de 1,2 t soit 48 sacs de 25 kg.

CONSERVATION : 12 mois.

CONSUMMATION

- La consommation varie selon :
- La surface des parois des alvéoles débouchantes
 - La technique de pose (trempe ou rouleau)
 - Le réglage de l'entrefer du rouleau
 - Le remplissage ou le collage des joints verticaux

Elle varie de 1,5 à 7 kg/m² de mur.

COULEUR : Gris (autres couleurs consulter PRB).



EN 998-2 Type T



DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- PRB POSE BLOC R est utilisé sur les murs en intérieurs ou extérieurs.
- Montage de murs porteurs intérieurs et extérieurs de blocs rectifiés en béton et présentant une tolérance dimensionnelle de 0,5 mm au plus.

- NF EN 998-2.
- DTU 20-1.
- NF EN 771-3.
- Certification des mortiers de montage à joint mince pour petits éléments de maçonnerie

MATÉRIAUX ASSOCIÉS

- Blocs de béton allégés (L) ou non (B) de tolérances dimensionnelles permettant une pose par collage à joints minces de catégorie D3 ou D4 conformément à la norme NF EN 771-3.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 35°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de gel ou de dégel, très chaud ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Liants hydrauliques.
- Charges siliceuses, rétenteurs d'eau, régulateurs de prise.
- Résine plastifiante incorporée à haut pouvoir mouillant, et d'adhérence.

PRODUITS

POUDRE :

- Masse volumique apparente : 1,25 ± 0,1 t/m³.
- Granulométrie maxi : ≤ à 1 mm.

PÂTE :

- Taux de gâchage : 33 à 37 %.
- pH (alcalin) : 12,5 ± 0,5.
- Taux de rétention d'eau : ≥ 93 %.

PERFORMANCE DE L'ENDUIT À L'ÉTAT DURCI :

- Adhérences (sec, humide) : ≥ 0,5 MPa.
- Résistance en compression (classe en MPa) : M 10.

CARACTÉRISTIQUE DE MISE EN ŒUVRE :

- Temps de repos : 5 min environ.
- Temps ouvert : 5 à 15 min.
- DPU : 2 h environ.

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais en laboratoire déterminés selon les guides techniques. Les conditions de mise en œuvre peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les éléments devront avoir un état de surface résistant, non poussiéreux et ne pas ressuer l'humidité.
- La technique à joints minces ne permettant pas un rattrapage d'épaisseur avec le mortier, il est indispensable de réaliser les assises avec un soin particulier. La planéité et l'horizontalité doivent être vérifiées au moyen d'appareils qui permettent une précision compatible avec la technique.

PRÉPARATION DU PRODUIT

- Gâcher 1 sac de PRB•POSE BLOC R avec 8,25 à 9,25 l d'eau propre par sac de 25 kg au moyen d'un malaxeur électrique à vitesse lente, jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène sans grumeaux à la consistance désirée.

APPLICATION

JOINTS HORIZONTAUX

Pose à la trempe :

- Verser le mortier gâché dans un récipient à fond plat et de dimension suffisante pour pouvoir tremper un élément de béton (70 cm).
- Tremper le plan de pose du bloc de manière à obtenir un dépôt de colle suffisant, et placer immédiatement l'élément sur le rang de blocs inférieur en ajustant de suite la position.

Pose au rouleau :

- La technique de la pose au rouleau nécessite une bonne organisation du chantier, de prévoir une alimentation régulière en blocs.
- Remplir le réservoir du rouleau spécial, puis déposer un film de mortier de 2 à 3 mm d'épaisseur sur le rang inférieur.
- Agir sur le réglage de la lame de débit pour modifier l'épaisseur et la régularité du dépôt de mortier.
- Le linéaire de dépose dépend des conditions ambiantes (vent, soleil) et de l'organisation du chantier afin de permettre un bon transfert du mortier sur l'élément à coller.
- Araser à l'aide d'une truelle les bourrelets de mortier de part et d'autre du bloc avant durcissement de celui-ci.

JOINTS VERTICAUX

- On se référera aux documents qui traitent des règles parasismiques.
- Le remplissage des joints verticaux peut être réalisé facilement avec le mortier compte tenu de sa consistance coulante.
- Dans le cas de joints verticaux ayant une forte largeur, il est possible d'ajouter dans un rapport 1/1 du sable de catégorie à maçonner (0-2 mm ou 0-4 mm).
- Les joints verticaux peuvent être également collés par trempe d'un côté avant d'être emboîté dans le bloc posé précédemment.