



PRB JOINT HPR

JOINT SOUPLE À PRISE RAPIDE



Les + de PRB JOINT HPR

- + Circulable après 3 h
- + Joints de 3 à 15 mm
- + Joints hydrofuges à hautes performances à durcissement rapide
- + Adapté aux grands formats

Classe CG2 WA



CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 25 kg
- Palette de 1,225 t soit 49 sacs de 25 kg.
- Sac papier de 5 kg
- Palette de 0,640 t soit 128 sacs de 5 kg.

CONSERVATION :

12 mois.
Celle-ci varie en fonction du format des carreaux, de la profondeur et de la largeur des joints : de 200 à 800 gr/m² avec carrelages courants.

Calcul détaillé de votre consommation de joints :
- se reporter au tableau des consommations.
- utiliser notre logiciel sur le site www.prb.fr

COULEUR :

8 coloris.

DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- Sols et murs, intérieurs et extérieurs
- Jointoient de tous carreaux céramiques et similaires.
- Travaux neufs et de rénovation.
- Systèmes d'isolation phonique sous carrelages.
- Adapté aux locaux U4 P4/P4S.
- Adapté aux supports à contraintes (béton, planchers chauffants, bois...).
- Adapté aux piscines privatives.
- S'utilise en poudrage pour une finition avec bouchonnage manuel ou machine.
- CPTs et DTU relatifs à la pose collée ou scellée.

REVÊTEMENTS ASSOCIÉS

- Grès céramiques vitrifiés ou porcelainés.
 - Grès étirés.
 - Terre cuite*.
 - Mosaïque de pâte de verre.
 - Émaux de Briare.
 - Pierres naturelles* (calcaire, granit).
 - Marbres*.
 - Carreaux Synthétiques.
- * Pour ces revêtements, un essai préalable de tachabilité est conseillé.

LIMITES D'EMPLOI

Ne pas appliquer sur/dans :

- Les locaux soumis à des nettoyages sous pression ou à des produits agressifs.
- Eau de mer, eau thermale et eau agressive (utiliser PRB•COLJOINT EPOXY).
- Carreaux de faïence (utiliser PRB JOINT FIN, non abrasif).
- Dans les locaux soumis à réglementation d'hygiène spécifique, se conformer aux directives du CCTP, règles professionnelles ou sanitaires.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 30°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chaud ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Liants hydrauliques.
- Fillers, sables de quartz.
- Agents de rétention d'eau, régulateurs de prise.
- Résines plastifiantes.
- Hydrofuge de masse.

PRODUIT

- POUDRE :
- Granulométrie : < 800 µm

PÂTE :

- Densité : 1,95 ± 0,1
- pH (alcalin) : 12,5 ± 0,5

PERFORMANCES MOYENNES À L'ÉTAT DURCI :

- Classe selon EN 13888 : CG2 WA.
- Module d'élasticité : ≥ 10.000 MPa
- Résistance en Compression : ≥ 20 MPa
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (MO)
- Dureté (Shore D) : > 80

MISE EN ŒUVRE

- Taux de Gâchage : 17 à 19 %
- Durée de malaxage : 2 à 3 min.
- Durée Pratique d'utilisation : 30 min.
- Temps de prise : 2 à 3 h
- Délai pour trafic léger : 3 à 5 h
- Délai de mise en trafic : Le lendemain
- Largeur minimum : 3 mm
- Largeur maximum : 15 mm

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

Se reporter aux Fiches Procédés PRB

TRAVAUX PRÉPARATOIRES

L'application se fera après s'être assuré :

- De la prise ou du séchage de la colle à carrelage.
- Que les joints sont exempts de tout corps étranger et présentent une profondeur régulière sans reflux de colle important.
- D'une humidification préalable des carreaux non émaillés ou poreux ou par l'application d'un protecteur de carrelage.

- La quantité préparée devra tenir compte de la prise rapide du mortier.
- Ne pas rebattre ou raujouter d'eau lorsque le mortier commence à raidir (début de prise), respecter la DPU.

- Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible afin de garantir :
 - la régularité de la teinte tout au long de l'application,
 - une dureté finale optimale.
- Utiliser un seul lot de fabrication pour un même ouvrage.

APPLICATION

À LA RACLETTE OU À LA TALOCHÉ À JOINTS

Faire pénétrer PRB JOINT HPR à l'aide d'une raclette ou taloche à joints par passes croisées en diagonale des joints et en appuyant fortement de façon à combler sans vide toute l'épaisseur du joint.

NB : La consistance plastique ou fluide est réservée aux joints n'excédant pas 7 mm de largeur.

AU POCHOIR OU À LA MACHINE À JOINTOYER ÉLECTRIQUE (> 5 MM) :

- Remplir le pochoir ou le réservoir de la machine, et passer sur le joint l'embout de façon à déposer un cordon continu et régulier en surpasseur de mortier.
- Serrer et lisser au fer à joint le mortier pour assurer un parfait remplissage.
- Enlever l'excédent de mortier à la taloche ou avec le tranchant d'une truelle lorsque le joint est garni en surpasseur.

NB : Il est possible de parfaire la finition par poudrage sur le joint frais afin de pouvoir "le bouchonner" soit à la main soit à la machine. Ceci permet d'augmenter la dureté de surface du joint et d'obtenir un joint affleurant la surface du carrelage.

FINITION - NETTOYAGE

- Nettoyer les carreaux, avec une éponge ou une taloche éponge en mousse fine, en diagonales des joints, fréquemment rincée, en prenant soin de ne pas creuser le joint.
- Ne pas laisser durcir sur le revêtement.
- Parfaire le nettoyage lorsque le joint est dur en passant un chiffon sec.

On utilisera de préférence des mousses à grosses alvéoles pour enlever l'excédent de mortier pour finir avec une mousse fine. L'utilisation de matériel spécialisé permet de satisfaire aux exigences esthétiques et mécaniques du joint.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquetage réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi.