

# weberep vm 211



25 KG



## Mortier de réparation généralisée projection par voie mouillée

- ✦ Mortier de réparation classe R4 selon NF EN 1504-3
- ✦ Adhérence et résistances mécaniques élevées
- ✦ Aspect fin
- ✦ Imperméable à l'eau, protège les armatures
- ✦ Adapté aux environnements agressifs
- ✦ Compatible au contact avec eau potable

## DOMAINE D'UTILISATION

- réparation généralisée des bétons dégradés superficiellement
- sur tout type d'ouvrages : aériens, souterrains, immergés
- utilisation en sol, mur, plafond

## SUPPORTS

- béton, éléments de maçonnerie

## ÉPAISSEURS D'APPLICATION

- entre 5 à 30 mm
- recouvrement sur armatures :  $\geq 10$  mm

## LIMITES D'EMPLOI

- ne pas appliquer :
  - sur des supports en plâtre
  - sur des surfaces peintes ou recouvertes d'un revêtement organique (éliminer au préalable le revêtement)
  - sur support friable ou peu résistant (maçonnerie de bloc de béton cellulaire, de pierre tendre, de brique creuse, ...)
- ne convient pas pour la réparation de sols industriels ou à forte circulation. Dans ce cas, **weberep VM 211** doit être recouvert par un revêtement adapté
- ne résiste pas au contact avec des solutions acides ( $\text{pH} < 6$ )

## PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- pour utiliser ce produit en toute sécurité, afin de protéger votre santé et l'environnement, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage
- les consignes de sécurité pour un emploi sûr de ce produit sont disponibles dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS), accessible sur [www.quickfds.fr/weber](http://www.quickfds.fr/weber)
- les informations relatives aux dangers des produits figurent à la rubrique Sécurité Produits

## CARACTÉRISTIQUES DE MISE EN ŒUVRE

- délais de recouvrement (après réparation généralisée)
  - par revêtement organique ou carrelage : 10 jours
  - par enduit hydraulique : 3 jours
- Ces délais à +20 °C sont allongés à basse température et réduits par la chaleur.*

## IDENTIFICATION

- composition : liant hydraulique normalisé, sable siliceux, adjuvants spécifiques, fibres
- granulométrie : 0/1,25 mm

## PERFORMANCES

### résistances en compression

Méthode de mesure	Norme NF EN 12190 (prismes 4 x 4 x 16 cm)
24 heures	4 MPa
7 jours	45 MPa
28 jours	60 MPa

*Valeurs moyennes mesurées à +20 °C au dosage en eau nominal de 15 %.*

- **résistance en traction** par flexion à 28 jours (NF P 15-471) :  $\geq 5$  MPa
- densité produit durci : environ 2
- **adhérence** sur béton après cycles thermiques (NF P 18-859)

# weberep vm 211 (suite)

:  $\geq 2$  MPa

- **tenue aux chocs** après cycles gel-dégel (NF P 18-861) : aucun désordre
- tenue à la pression d'eau (NF P 18-862) :  $> 1$  MPa
- tenue à la contrepression d'eau (NF P 18-862) :  $> 1$  MPa
- perte en poids après cycles de **gel-dégel** en présence de **sels de déverglaçage** (NF XP P18-420) :  $< 10$  g/m<sup>2</sup>
- tenue à l'eau de mer et à haute teneur en **sulfate** : conforme aux spécifications de la norme NF 18-011
- compatibilité à l'eau potable: Conformité à la Liste Positive N° 21 CLP LY 001

*Ces valeurs sont des ordres de grandeurs d'essais en laboratoire sur produit durci. Elles peuvent être sensiblement modifiées par les conditions de mise en œuvre.*

- CE selon norme NF EN 1504-3 : mortier CC
  - adhérence  $\geq 2$  MPa
  - retrait / expansion empêché  $\geq 2$  MPa
  - résistance à la compression : classe R4
  - teneur en ions chlorures  $\leq 0,05\%$
  - résistance à la carbonatation : satisfaisant
  - module d'élasticité 26,2 GPa
  - absorption capillaire  $\leq 0,5$  kg.m<sup>-2</sup>.h<sup>-0,5</sup>
  - réaction au feu : AI

## DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- Attestation de conformité sanitaire
- Certificat de droit d'usage de la Marque NF
- NF EN 1504-3
- tenue à l'eau de mer et haute teneur en sulfates
- www.marque-nf.com

## RECOMMANDATIONS

- appliquer selon les prescriptions relatives à la projection par voie mouillée définies dans les normes NF P 95-102, NF P 95-107 et NF EN 14487-2
- dans le cas où le dressage de la première couche s'avère nécessaire, il est recommandé de limiter au minimum le nombre de passages de la règle, ce afin de ne pas détériorer l'adhérence du produit sur le support
- par temps chaud ou vent sec, protéger la couche de finition de la dessiccation par application du produit de cure **weber curing** ou par humidification

## PRÉPARATION DES SUPPORTS

- préparer le support conformément aux prescriptions des normes NF P 95-101 et NF P 95-102. Éliminer toutes les parties non adhérentes ou défectueuses de façon à obtenir un support sain, dur, cohésif, rugueux, propre et exempt de laitance
- dans le cas de venues d'eau, celles-ci doivent être stoppées avec le mortier de colmatage à prise ultrarapide **weberdry stop**
- en présence d'anciennes armatures oxydées : les dégager complètement et éliminer la rouille jusqu'à obtention d'un fer sain puis dépoussiérer soigneusement. Appliquer une couche de **weberep fer** pour les passiver et laisser sécher une heure avant application de **weberep VM 211**

## CONDITIONS D'APPLICATION

- température d'emploi : de +5 °C à +35 °C
- ne pas appliquer sur supports gelés, en cours de dégel ou

avec risque de gel dans les 24 heures

- éviter l'application en plein soleil (cf. Recommandations)

## APPLICATION

1.

### **dosage en eau**

- environ 15 %, soit de 3,8 litres d'eau par sac de 25 kg

2.

### **préparation**

- avant application, toujours s'assurer que le support soit humide mais non ruisselant. L'humidification doit être adaptée à la porosité du support et aux conditions climatiques (la prévoir plusieurs heures avant l'application si nécessaire)
- gâcher **weberep VM 211** mécaniquement jusqu'à la consistance souhaitée en respectant les dosages en eau indiqués
- poursuivre le malaxage durant 2 à 3 minutes
- maintenir le dosage en eau par sac et le temps de mélange constants d'une gâchée à l'autre

3.

### **application**

- appliquer par projection en voie mouillée en une ou plusieurs passes, suivant l'épaisseur et la finition à réaliser
- les passes successives doivent être appliquées après raidissement des passes précédentes
- chaque passe peut être laissée brute de projection ou légèrement dressée à la règle
- pour obtenir une finition talochée ou lissée, appliquer une passe complémentaire d'épaisseur inférieure à 2 cm après durcissement complet des passes précédentes

## INFOS PRATIQUES

- **Unité de vente** : sac de 25 kg (palette filmée complète de 48 sacs, soit 1200 kg)
- **Format de la palette** : 107x107 cm
- **Outils** : machine à projeter avec lance à mortier, sablon, règle, truelle, lisseuse, taloché
- **Conservation** : 1 an à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, à l'abri de l'humidité
- **Consommation** : environ 2 tonnes par m<sup>3</sup> de produit en place

Ce document est fourni à titre indicatif, notre société se réservant le droit de modifier les informations contenues dans celui-ci à tout moment. Notre société ne peut en garantir le caractère exhaustif, ni l'absence d'erreurs matérielles. Saint-Gobain Weber décline toute responsabilité en cas d'utilisation ou de mise en œuvre des matériaux non conforme aux règles prescrites dans la présente documentation, les documents techniques (DTU; Avis Techniques...) et les règles de l'art applicables.