

GUANTE PVC JUBA - 5657 PVC FLEX

Gant en triple couche de PVC sur support coton, sans coutures, fini rugueux dans la paume et le dos de la main.
Longueur 65 cm



NORMATIF



CARACTERISTIQUES

- Conception ergonomique, finition sablonneuse.
- Manipulation de matériaux humides ou glissants.
- Doublure sans couture, plus confortable.
- Composition très souple en condition de froid.
- Traitement antibactérien.
- Film vinyle antidérapant, même sur les surfaces grasses.
- Manchette thermoscellée.

GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Nettoyage industriel.
- Industrie chimique.
- Utilisation agricole.
- Maintenance industriel.
- Manipulation d'alcools.
- Dérivés du pétrole.
- Services publics.
- Industrie de la pêche et agricole.
- Procédés de lavage des cuves et traitements chimiques industriels.

PLUS D'INFORMATIONS

Matériaux	Couleur	Épaisseur	Longueur	Tailles	Emballage
Pvc	Bleu	1.65 mm	S - 65 cm M - 65 cm L - 65 cm XL - 65 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL	6 paires/package 60 paires/boîte

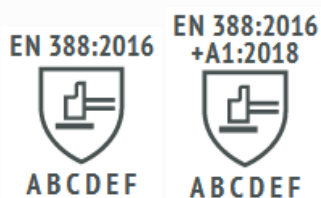
NORMATIVAS

EN388:2016



La norme EN388:2003 devient EN388:2016, année de sa révision. La raison de la modification est donnée par les différences des résultats entre laboratoires dans le test de coupe par lame, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevées, produisent dans les lames circulaires un effet d'encrassement qui dénature le résultat.

La nouvelle norme a été publiée en novembre 2016 et la précédente date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants anti coupe, ils ont forcé à introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection.



A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
B - Résistance à la Lame de Coupe (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
C - Résistance à la Déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
D - Résistance à la Perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
E - Coupure par objets aiguisés ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
F - Test impact conforme/non conforme (optionnel. S'il est conforme mettre P)

+A1:2018 - Changer le tissu de coton utilisé dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de prestations	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (n° cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance à la lame de coupe (facteur)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveaux de prestations	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30

ENISO374-1:2016



EN ISO 374-1:2016 TIPO X



XXXXXX

EN ISO 374-5:2016



Classification des gants selon la norme ENISO374-1:2016

Les gants se divisent en trois types:

La norme ENISO374:2003 devient ENISO374:2016. L'engagement de cette norme est de classer les gants selon leur comportement à l'exposition des substances chimiques.

Ils se divisent dans les parties suivantes:

EN ISO 374-1:2016 - Terminologie et conditions exigées pour les risques chimiques.

EN 374-2:2014 - Détermination de la résistance à la pénétration.

EN 16523-1:2015 - Perméation par liquides chimiques sous des conditions de contact continu.

EN ISO 374-4:2019 - Détermination de la résistance à la dégradation par produits chimiques.

EN ISO 374-5:2016 - Terminologie et conditions exigées pour les risques de micro-organismes.

EN ISO 374-1:2016 TIPO A



UVWXYZ

TYPE A

Temps de passage $\geq$ 30 min au moins pour 6 produits.

EN ISO 374-1:2016 TIPO B



XYZ

TYPE B

Temps de passage $\geq$ 30 min au moins pour 3 produits.

EN ISO 374-1:2016 TIPO C



TYPE C

Temps de passage $\geq$ 10 min au moins pour 1 produits.

Lettre	Produit chimique	N° cas	Classe
A	Méthanol	67-56-1	Alcool primaire
B	Acétone	67-64-1	Cétone
C	Acétonitrile	75-05-8	Composé organique contenant des groupes nitriles
D	Dichlorométhane	75-09-2	Hydrocarbure chloré
E	Bisulfure de carbone	75-15-0	Composé organique contenant du soufre
F	Toluène	108-88-3	Hydrocarbure aromatique
G	Diéthylamine	109-89-7	Amine
H	Tétrahydrofurane	109-99-9	Composé hétérocyclique et éther
I	Acétate d'éthyle	141-78-6	Ester
J	N-heptane	142-85-5	Hydrocarbure saturé
K	Hydroxyde de sodium 40%	1310-73-2	Base inorganique
L	Acide sulfurique 96%	7664-93-9	Acide minéral inorganique
M	Acide nitrique 65%	7697-37-2	Acide minéral inorganique, oxydant
N	Acide acétique 99%	64-19-7	Acide organique
O	Hydroxyde d'ammonium 25%	1332-21-6	Base organique
P	Péroxyde d'hydrogène 30%	7722-84-1	Péroxyde
S	Acide fluorhydrique 40%	7664-39-3	Acide inorganique minéral
T	Formaldéhyde 37%	50-00-0	Aldéhyde

Niveaux de résistance à la perméabilité

Temps moyen de passage	Indice de protection	Temps moyen de passage	Indice de protection
> 10	Classe 1	> 120	Classe 4
> 30	Classe 2	> 240	Classe 5
> 60	Classe 3	> 480	Classe 6

Classification des gants selon la norme EN374-2:2014

C'est la progression des produits chimique à travers la matière, les coutures du gant au niveau non moléculaire. Test de fuite d'air. Le gant est gonflé avec de l'air et il est plongé dans l'eau. On contrôle l'apparition de bulles d'air dans un délai de 30'. Test de fuite d'eau. Le gant est rempli d'eau et on contrôle l'apparition de gouttes d'eau. Si ces tests sont positifs, le pictogramme sera mis.

Classification des gants selon la norme ENISO374-4:2013

Dégradation de certaines propriétés du gant en raison du contact avec un produit chimique. P ex. : décoloration, durcissement, ramollissement, etc. Test de perméation EN 16523-1 C'est la progression des produits chimiques au niveau moléculaire. La résistance de la matière d'un gant à la perméation par un produit chimique est déterminée en mesurant le temps de passage de celui-ci à travers la matière.

Modification de la norme ENISO374-5:2016

Quand le gant réussira le test décrit pour la protection contre un virus, le mot « virus » apparaîtra écrit sous le pictogramme. Si rien n'apparaissait, la protection serait uniquement assurée contre les bactéries.