



25 KG



Mortier de réparation renforcé de fibres métalliques amorphes pour réseaux hydrauliques souterrains visitables

- ✦ Réalisation de chemisage structurant sans treillis soudé
- ✦ Pénibilité réduite et gain de temps sur chantier
- ✦ Résistances à la compression et à la flexion élevées ($F_{r1}=1.6\text{MPa}$)
- ✦ Projetable sur grande longueur (> 80 m)

Produit(s) associé(s)

weber curing
weberep fer
weberdry stop

DOMAINE D'UTILISATION

- rénovation des ouvrages hydrauliques visitables (assainissement et adduction)
 - produit agréé à cet usage faisant l'objet d'une loi de comportement caractéristique mise au point par le bureau d'étude spécialisé Structure et Réhabilitation
- réfection et confortement structurel des parements :
 - d'émissaires visitables, ovoïdes, galeries, bassins
 - sur ouvrages souterrains, en milieu confiné
 - sur ouvrages aériens

SUPPORTS

- béton ou éléments de maçonnerie

ÉPAISSEURS D'APPLICATION

- entre 15 et 80 mm
- par passe sur surfaces verticales : $\geq 20\text{ mm}$
- par passe en sous-face : $\geq 15\text{ mm}$

REVÊTEMENTS ASSOCIÉS

- tous revêtements de finition applicables sur béton

LIMITES D'EMPLOI

- n'est pas destiné à la réparation de sols industriels
- ne pas appliquer sur plâtre
- ne pas appliquer sur surfaces revêtues (peintures) ou ayant reçu un traitement d'imprégnation
- ne résiste pas au contact avec des solutions acides ($\text{pH} < 4.5$)

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- pour utiliser ce produit en toute sécurité, afin de protéger votre santé et l'environnement, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage
- les consignes de sécurité pour un emploi sûr de ce produit sont disponibles dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS), accessible sur www.quickfds.fr/weber
- les informations relatives aux dangers des produits figurent à la rubrique Sécurité Produits

CARACTÉRISTIQUES DE MISE EN ŒUVRE

- début de prise à 20 °C = 3 heures
- fin de prise à 20 °C = 3 heures 30

délais de recouvrement

- par revêtement organique ou carrelage : 14 jours
- par enduit hydraulique : 3 jours
- couche de finition non fibrée **weberep VM 243** (optionnelle) de 10mm : 3 jours

Ces délais à $+20\text{ °C}$ sont allongés à basse température et réduits par la chaleur.

IDENTIFICATION

- composition :
 - composition : liant hydraulique, sables et granulats silico-calcaires roulés, adjuvants spécifiques non chlorés, fibres métalliques amorphes
 - Afin de garantir une aisance au malaxage et la bonne répartition des fibres, le mélange est garantie homogène

weberep VM 265 (suite)

dans le sac

● Caractéristiques des fibres métalliques amorphes :

- longueur : 20 mm
- résistance à la traction : > 1400 MPa
- module de Young : 130 GPa
- alliage métallique totalement résistant à la corrosion
- fibres agréées CE pour application structurelle selon norme NF EN 14889-1
- granulométrie : 0/3 mm

PERFORMANCES

résistance en compression

Méthode de mesure	Norme NF EN 12390-3 (cubes 10 x 10 cm)
24 heures	≥ 15 MPa
7 jours	≥ 40 MPa
28 jours	≥ 50 MPa

Valeurs moyennes mesurées à +20 °C au dosage en eau nominal de 16 % selon la norme NF EN 12390-3 (cubes 10 x 10 cm)

résistance à la traction par flexion selon essais LMDC

essai de flexion 3 points sur prismes entaillés	LOP	fr1
28 jours	5 MPa	1,6 MPa

Valeurs moyennes mesurées à +20°C au dosage en eau nominal de 16% selon NF EN 14651 (essai de flexion 3 points sur prismes entaillés 150x150x600)

Données utiles à l'élaboration d'une note de calcul de dimensionnement

- densité produit durci à 28 jours : environ 2
- Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais en laboratoire sur produit durci. Elles peuvent être sensiblement modifiées par les conditions de mise en œuvre.
- tenue à l'eau de mer et à haute teneur en sulfates : conforme aux spécifications de la FD P 18-011
- **CE selon norme NF EN 1504-3 - mortier CC**
 - adhérence ≥ 1,5 MPa
 - résistance à la compression : classe R3
 - adhérence après cycles thermiques (selon EN 13687-1) ≥ 1,5 MPa
 - teneur en ions chlorures ≤ 0,05 %
 - absorption capillaire ≤ 0,5 kg.m⁻².h^{-0,5}
 - réaction au feu : AI
 - Module d'élasticité : ≥ 15 GPa

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- NF EN 1504-3

RECOMMANDATIONS

- appliquer selon les prescriptions relatives à la projection par voie mouillée définies dans les normes NF P 95-102, NF P 95-107 et NF EN 14487-2
- dans le cas où le dressage de la première couche s'avère nécessaire, il est recommandé de limiter au minimum le nombre de passages de la règle, ce afin de ne pas détériorer l'adhérence du produit sur le support
- par temps chaud et sec, ou en cas de ventilation forcée, protéger la couche de finition de la dessiccation par

application du produit de cure **weber curing** ou par humidification

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- préparer le support conformément aux prescriptions des normes (NF P 95-101, NF P 95-102 et NF EN 14887-2). Éliminer toutes les parties non adhérentes ou défectueuses de façon à obtenir un support sain, dur, cohésif, rugueux, propre et exempt de laitance
- dans le cas de venue d'eau, celle-ci doit être stoppée avec le mortier de colmatage à prise ultrarapide **weberdry stop**

CONDITIONS D'APPLICATION

- température d'emploi : de +5 °C à +35 °C
- ne pas appliquer sur support gelé, en cours de dégel ou avec risque de gel dans les 24 heures
- par temps chaud ne pas stocker les sacs en plein soleil

APPLICATION

1.

dosage en eau

- 16 %, soit 4 l d'eau par sac de 25 kg

2.

préparation

- avant l'application, toujours s'assurer que le support soit humide mais non ruisselant. L'humidification doit être adaptée à la porosité du support et aux conditions climatiques (la prévoir plusieurs heures avant l'application si nécessaire).
- gâcher **weberep VM 265** mécaniquement jusqu'à la consistance souhaitée en respectant les dosages en eau indiqués dans les caractéristiques de mise en œuvre
- poursuivre le malaxage durant 2 à 3 minutes
- maintenir le dosage en eau par sac et le temps de mélange constants d'une gâchée à l'autre

3.

application

- appliquer par projection en voie mouillée en une ou plusieurs passes, en fonction de l'épaisseur et de la finition à réaliser
- les passes successives doivent être appliquées après raidissement des passes précédentes
- chaque passe peut être laissée brute de projection ou légèrement dressée à la règle
- dans le cas où une finition non fibrée est exigée, appliquer une passe complémentaire de **weberep VM 243** d'épaisseur inférieure à 2 cm après durcissement complet des passes précédentes

INFOS PRATIQUES

- **Unité de vente** : sac de 25 kg (palette filmée complète de 48 sacs, soit 1200 kg)
- **Format de la palette** : 107x107 cm
- **Couleur** : gris
- **Outils** : machine à projeter avec lance à mortier, règle, truelle, lisseuse, taloché
- **Conservation** : 1 an à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, à l'abri de l'humidité
- **Consommation** : 2,2 tonnes par m³ de produit en place

Ce document est fourni à titre indicatif, notre société se réservant le droit de modifier les informations contenues dans celui-ci à tout moment. Notre société ne peut en garantir le caractère exhaustif, ni l'absence d'erreurs matérielles. Saint-Gobain Weber décline toute responsabilité en cas d'utilisation ou de mise en œuvre des matériaux non conforme aux règles prescrites dans la présente documentation, les documents techniques (DTU, Avis Techniques...) et les règles de l'art applicables.