



VAT[®] ELÁSTIC

**ADHÉSIF À RÉACTION
ÉLASTIQUE
ET GRANDE
PERFORMANCE,
POUR CARREAUX
DE CÉRAMIQUE
ET MATERIAUX
PIERREUX.**



DESCRIPTION

L'adhésif à grande performance **VAT ELÁSTIC** est un produit à deux composants à base de sable siliceux sélectionné, pigments stables, additifs et résines spéciales, qui durcit par réaction chimique sans perdre de volume.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Conforme UNE-EN 12004	R2T
Aspect élément A	Pâte blanche
Aspect élément B	Liquide
Comportement au feu	Ininflammable
Température d'application	+12°C à +30°C
Durée de vie du mélange à +20°C	45 minutes
Accessible à +20°C après	12 heures
Jointoiement	12 heures
Absorption d'eau après 240 minutes	≤ 0,1 g
Adhérence initiale	≥ 2 N/mm ²
Adhérence après immersion dans l'eau	≥ 2 N/mm ²
Adhérence après un choc thermique	≥ 2 N/mm ²
Temps d'utilisation	20 minutes
Résistance au glissement	≤ 0,5 mm
Durcissement final	7 jours à 20°C



APPLICATIONS

Pose à grande élasticité et adhérence de carreaux de céramique, grès, marbre, pierres naturelles, avec et sans absorption, sur des supports déformables, absorbants ou pas, en intérieurs et extérieurs. Pour les céramiques à microporosité, vérifiez le nettoyage ou consultez le Service d'Assistance Technique (SAT). Pose de carreaux de céramique sur béton, métal, sols époxy, polyuréthane, bois, etc. Spécial pour la pose de céramique sur piscines polyester.

PROPRIÉTÉS

Très facile à mettre en oeuvre et très bonne thixotropie. Excellente adhérence sur tout type de support.

Excellent résistance mécanique et élasticité. Étanchéité totale. Mise en place solide.

SUPPORT

Les supports doivent être résistants, exempts de poussière, peinture, huile ou graisse, sans remontée d'humidité, ne pas présenter de parties faibles ou inconsistantes, avoir bien pris et respecter le retrait hygrométrique de durcissement du mortier. Les zones dénivelées doivent avoir été nivelées au préalable avec les produits adéquats. Ne pas utiliser sur des murs en plâtre pour lesquels il faut utiliser **VAT EXTRA** ou de la **PASTA ADHESIVA**.

Pour les surfaces en fer, il faut éliminer tout l'oxyde avec des moyens mécaniques, jet de sable, ponçage, fraisage, etc.

MODE D'EMPLOI

La température optimale d'application est 20°C. Si la température est très basse et que la pâte ou les liquides sont froids et visqueux, immergez les pots bien fermés dans de l'eau chaude, pas bouillante, et sans les recouvrir complètement, jusqu'à ce qu'ils deviennent fluides.

Préparation du mélange:

1. Le produit est vendu en emballage contenant le composant A sous forme de pâte et le composant B dans un pot fermé.
2. Videz entièrement le composant B sur la pâte et mélangez avec un malaxeur à fouets monté sur une perceuse électrique (500 r.p.m. de préférence) jusqu'à obtenir une pâte homogène.

Mise en oeuvre du mélange:

1. À l'aide d'un peigne denté, étalez une couche uniforme, puis peignez le produit en vous assurant de couvrir au moins 80 % de l'envers de la pièce.
2. Pour les lieux à fort passage, en extérieurs et là où il faut une grande élasticité, utilisez la technique du double encollage, c'est-à-dire, mettez de l'adhésif également sur le support et coïncidant avec l'envers de la pièce à poser.
3. Éventuellement, si vous voulez imperméabiliser en même temps le support, mettez en oeuvre une couche avec une truelle, d'au moins 1 mm, et laissez sécher au moins 12 heures avant de mettre en oeuvre une nouvelle couche pour la pose des pièces.
4. Il est recommandé de laisser un minimum de joint de 2 mm entre carreaux puis de faire le jointoiement au moins 12 heures après la pose, avec des produits de la gamme **BORADA®** de **PROPAMSA**.

Nettoyage d'ustensiles :

Nettoyez-les immédiatement après utilisation, à l'eau chaude et/ou à l'alcool ou solvant universel. Une fois sec, le produit ne peut être éliminé que mécaniquement.

ATTENTION

- Il faut prendre des précautions spéciales lors de la pose de carreaux non émaillés.
- Les temps de prise peuvent varier en fonction des conditions du milieu ambiant et de la température des carreaux.
- Ne pas poser sur des supports en polystyrène ni sur des supports pas entièrement secs, voire même des supports à risque de remontée capillaire.
- Il faut mélanger les deux composants en laissant couler le composant B entièrement sur le composant A.
- N'ajoutez aucun composant non spécifié pour le mélange.
- Évitez tout contact de l'un ou l'autre des composants avec la peau.
- Dans les piscines polyester faire un ponçage préalable de toutes les surfaces.

RENDEMENT

La consommation de **VAT ELÁSTIC** est d'environ 1,2-1,5 kg/m² en fonction du type de pose et du peigne utilisé.

PRÉSENTATION

Emballages pré-dosage de 5 kg.

STOCKAGE

2 ans dans l'emballage d'origine fermé, dans un endroit frais, couvert et protégé contre l'humidité et le gel.

Conserver les emballages à une température d'au moins environ 20°C pendant les 2-3 jours précédant l'utilisation.

SÉCURITÉ ET HYGIÈNE : Toute l'information faisant référence aux conditions d'utilisation, emploi, stockage, transport et élimination de résidus de produits chimiques est disponible dans la Fiche de Sécurité du produit. L'élimination du produit et de son emballage doit se faire conformément aux lois en vigueur et le consommateur final du produit en est responsable.
NOTE LÉGALE : Les données contenues dans ce document sont basées sur notre expérience et nos connaissances techniques, et obtenues à partir de tests en laboratoire et de la bibliographie. Toute autre application du produit non indiquée sur cette fiche n'est pas du ressort de notre responsabilité. Les données concernant les dosages et consommation ne sont indiquées qu'à titre d'orientation et basées sur notre expérience ; elles sont susceptibles de changement dû aux conditions atmosphériques et au chantier. Pour obtenir les dosages et consommations corrects, un test ou un essai doit être fait sur place sous la responsabilité du client. Pour tout doute ou éclaircissement additionnel, veuillez consulter notre département technique. La fiche technique valable est toujours la dernière version publiée sur le site www.propamsa.es. Juin 2016.